

KONTAKT

Bitte faxen an: +49 (0) 61 06 - 1 81 92

Firma:

Anrede:

Vorname:

Name:

Strasse:

PLZ, Ort:

email:

Telefon:

Fax:

Wir bitten um:

telefonischen Kontakt

Unterlagenversand

Angebot



Online Kontaktformular unter:
<http://www.esters.de/contact/BiogasFlyer2013.shtml>

ERZEUGEN - GASMESSUNG IM EINSATZ AM FERMENTER

Eine typische Anlage mit 500 kW (elektrisch) benötigt täglich ca. 22 – 25 Tonnen Maissilage (ca. € 45,00/Tonne). Durch eine Esters Mengenmessung und Gasanalyse am Fermenter wissen Sie zu jeder Zeit genau, wie viel Biogas Sie wirklich produzieren. Aufgrund der erzeugten Gasmenge können Sie die Fütterung des Fermenter gezielt anpassen und so mehrere tausend Euro im Jahr einsparen.

VERSTROMEN - GASMESSUNG IM EINSATZ AM BHKW

Das BHKW ist mit dem Fermenter das Herzstück Ihrer Biogasanlage. Hier entscheidet sich, ob und wie viel Gewinn Sie erzielen. Mit dem Esters GD 300 und dem BHKW Gas Monitor GDR 1404 haben Sie alle relevanten Parameter im Blick. Insbesondere können Sie jederzeit den elektrischen Wirkungsgrad ablesen und auf dieser Basis die Effektivität des BHKWs überprüfen.

EINSPEISEN - GASMESSUNG IM EINSATZ ZUR ABRECHNUNG

In vielen Fällen erfolgt die Einspeisung zur Verstromung oder Aufbereitung des Rohbiogases zur Einspeisung in das Erdgasnetz nicht durch den Erzeuger direkt sondern durch Dritte. Mit Hilfe des Gasdurchflussmessers GD 300 und der Esters Goliath Gasanalyse in Verbindung mit dem Feuerungswärmeleistungsrechner GDR 1408 wird zusätzlich zur Gasmengenmessung die chemisch gebundene Primärenergie im Rohbiogas ermittelt (kWh). Durch die ermittelte Feuerungswärmeleistung erhält man eine exaktere Abrechnungsgrundlage im Gegensatz zur alleinigen Abrechnung nach Nm³.



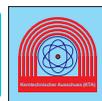
Esters Elektronik GmbH
Otto-Hahn-Str. 2
D-63110 Rodgau

Tel.: +49 (0) 61 06 - 30 40 oder 30 49

Fax: +49 (0) 61 06 - 1 81 92

E-Mail: vertrieb@esters.de

web: www.esters.de



Qualitätsmanagement nach
DIN ISO 9001:2008 und Eignungsbestätigung zur
Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401

UL/CAN/CSA-Zulassung nach UL508:2008, CAN/
CSA-C22.2 No. 142-M1987-2009, UL 61010-1:2004,
CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1:2004 Zulassung für
Mengenwerner/Auswertelektroniken



ESTERS BIOGAS DURCHFLUSSMESSUNG
FÜR ALLE PROZESSE



Optimierte Produktionsprozesse setzen
präzise Messtechnik voraus



OPTIMIERTE PRODUKTIONSPROZESSE SETZEN PRÄZISE MESSTECHNIK VORAUS

Durch präzise Messtechnik werden Produktionsprozesse effizienter. Ständiger Rationalisierungsdruck erzwingt die laufende Optimierung von Produktions- und Instandhaltungsprozessen. Aussagekräftige Messungen liefern hierfür die Entscheidungsgrundlagen.

Autohersteller optimieren Ihre Produkte durch hunderttausende von Testkilometern und Monate auf dem Prüfstand. Ihre Biogasanlage ist kein Großserienprodukt, kann aber trotzdem erheblich optimiert werden - mit Hilfe präziser und gezielt eingesetzter Messtechnik. Jede Effizienzeinbuße kostet Ihr Geld - täglich!

? ?
Wie viel Gas produziert mein Fermenter?

? ?
Wie sieht die Abrechnung nach Nm^3 und Feuerungswärmeleistung aus?

Wie hoch ist die Gasproduktion der gesamten Anlage (§ 35 BauGB Abs. 1 Nr. 6)?

Stimmt der Gasertrag im Verhältnis zur Fütterung? ?

Mit welchem Wirkungsgrad arbeitet mein BHKW?
Ist dieser Wirkungsgrad optimal? ? ?

Diese Fragen können wir Ihnen beantworten!

Die Esters Elektronik GmbH, gegründet 1974, beschäftigt sich seit über 15 Jahren erfolgreich im Bereich der Messtechnik auf Biogasanlagen und kann Ihnen auf Ihre Bedürfnisse passende Lösungen bieten.

ESTERS GD 300 - GASDURCHFLUSSMESSER

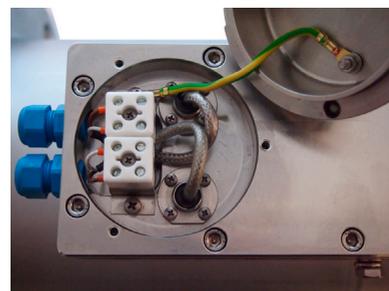
Der Gasdurchflussmesser GD 300 ist durch Material, Konstruktion und Messverfahren für die Mengenbestimmung von Rohbiogas und weiteren anspruchsvollen Medien optimiert.

Er besteht auf Wunsch komplett aus hochwertigem Edelstahl 1.4571 und kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich verbaut werden. Der integrierte Kondensatabfluss ermöglicht den Einsatz in fallenden Gasleitungen. Durch das Messverfahren ohne bewegte Teile dient der GD 300 hervorragend auch zur Messung 100 % gesättigter Gase direkt am Fermenter.

Ein Tausch des Platinsensors ist von technisch versiertem Personal direkt auf der Anlage möglich. Das Gerät benötigt nach Sensortausch oder Reinigung keine neue Kalibrierung. Beim Einsatz der Doppelsensor-Variante und redundanter Mengenumwerter ist höchste Ausfallsicherheit gegeben.



Esters GD 300



Redundanter Betrieb mit Doppelsensor

ESTERS GDR 1404 UND 1408 - MENGENUMWERTER

Am Mengenumwerter GDR 1404/1408 können die relevanten Kennwerte wie Durchfluss, Menge, Wirkungsgrad, Feuerungswärmeleistung etc. direkt abgelesen und per Ethernet TCP/IP, PROFIBUS-DP, Modbus-RTU/-TCP oder USB an übergeordnete Systeme übermittelt werden.



Esters BHKW Gas Monitor GDR 1404 mit Option Ethernet TCP/IP

ESTERS GOLIATH - GASANALYSE

Der Esters Goliath misst die Gasqualität von CH_4 , CO_2 , O_2 und H_2S . Die Messdaten können an die Auswertegeräte GDR 1404/1408 weitergeleitet werden, um den elektrischen Wirkungsgrad des BHKW oder dessen Feuerungswärmeleistung zu ermitteln. Der Esters Goliath kann sowohl stationär als auch mobil (z. B. zur Lecksuche, mehrere Messtellen) genutzt werden. Die hohe Flexibilität im Vergleich zu stationären Gasanalysen erlaubt eine Vielzahl weiterer Einsatzgebiete.



Esters Goliath

ESTERS SOFTWARE E3DM - KONFIGURATION, ÜBERWACHUNG & ANALYSE

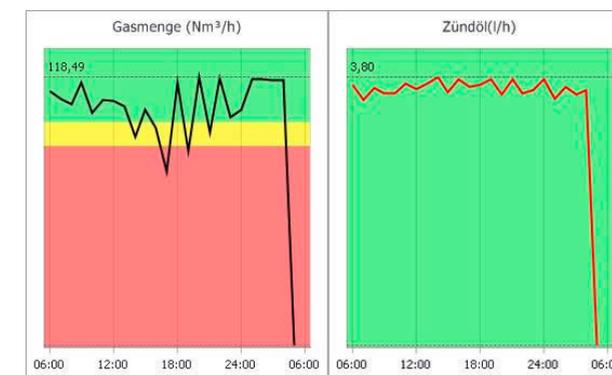
Mit der Esters Software E3DM steht Ihnen eine leistungsfähige Software kostenfrei zur Verfügung. Mit ihrer Hilfe können die Auswertegeräte bequem am PC konfiguriert werden.

Die integrierte Leitwarte zeigt alle relevanten Daten übersichtlich an und überwacht zudem frei konfigurierbare Grenz- und Schwellwerte.

Weitere umfangreiche Funktionen zur Analyse und Visualisierung aller erfassten und berechneten Messwerte runden den Leistungsumfang der Software ab.



Esters Software E3DM - Leitwarte



Auszug aus täglichem E-Mail-Report